

ECOCOOL MG 540

Fluido soluble semisintético.

Aplicación

Como fluido de corte en mecanizado de cualquier tipo de material: aceros, aluminio, fundición, etc,...Aconsejado principalmente en: torneado, taladrado, aserrado, fresado, roscado y escariado y en general en todo los procesos de mecanizado por arranque de viruta.

Propiedades y Ventajas

- Excelente estabilidad en emulsiones con aguas entre 5ºHF y 50ºHF de dureza.
- Excelente protección anticorrosiva dejando una capa protectora de aceite sobre las piezas mecanizadas.
- Se trata de un producto que empleado a la concentración indicada, garantiza larga vida a la emulsión.
- Costo de uso muy inferior al obtenido con una emulsión convencional.

Datos Técnicos

Características	Unidad	Valor	Norma
Producto puro:			
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Rojo	
Densidad 15C	g/cm	0,900 -1,000	DIN 51757
Factor refractométrico		1,1	
Emulsión		4% (agua destilada):	
Aspecto		Opalescente lechoso	
pH 4%		9 – 9,5	DIN 51369
Test corrosión		Negativo	IP-287
Corrosión aluminio		Negativo	

Modo de empleo

Para preparar una emulsión de ECOCOOL MG 540 debe echarse siempre el producto sobre el agua. Nunca al revés.

El agua empleada, en la preparación de la emulsión, debe tener las siguientes características básicas:

Dureza: máximo 50 \square HF
Cloruros: 0,2 g/l máximo
pH: 6,5 - 7,5

Las concentraciones habituales de empleo, según operaciones a realizar, son:

Mecanizado en condiciones severas; 5 - 10%
Mecanizado general de aceros,
fundición y aluminio: 4 - 6%

Cuando se pase al empleo de ECOCOOL MG 540, en máquinas que hayan trabajado con otro soluble, anteriormente, sugerimos el empleo de un buen agente de limpieza de tipo de nuestro ECOCOOL AD LM o similar. Disponemos de Noticias Técnicas del mismo.

Control de la concentración:

1) Por valoración de la alcalinidad:

Pipetear 10 cc. de la muestra a valorar.
Diluir con agua destilada y añadir unas gotas de Anaranjado de Metilo como indicador.

Valorar con HCL 0,1N hasta viraje de Amarillo a Naranja.

Obtendremos la concentración con el cálculo siguiente:

Concentración (%) = cc. HCL x 0,8

2) Por refractometría:

Concentración (%) = Lectura refractómetro x 1,1

Precauciones

Evitar que el producto envasado esté expuesto durante largo tiempo al sol o a otra fuente de calor.

Debe almacenarse bajo cubierto.

Evitar salpicaduras del producto en los ojos. De producirse lavar con abundante agua corriente.