

Información técnica



AVIA FLUID RSL

Uso:

Aceite hidráulico, para todos los sistemas hidráulicos que requieren aceites del tipo HLP. Además, apropiado en su uso como aceite de circulación para bombas de vacío, y para la lubricación general de máquinas (no puede usarse para los sistemas con aleación de plata).

Descripción:

Aceites básicos parafínicos, refinados por solventes con una adición para elevar la estabilidad de envejecimiento, y para mejorar la protección anticorrosiva. El producto ofrece una alta estabilidad a la oxidación y una excelente demulsibilidad. Su espléndida propiedad separadora de aire, evita en gran parte la formación de espuma. Frente a materiales para juntas y plásticos, los aceites reaccionan neutralmente.

Designación:

Aceite hidráulico HLP según DIN 51 524, parte 2 (ISO VG 10 - 150)
 ISO 11158, DIN EN ISO 6743-4 HM
 GM LS/2
 AFNOR NF-4 48-603
 Bosch Rexroth RE 90 220-1
 Swedish Standard SS 15 54 34 AM

Características químicas y físicas	Método de prueba	AVIA FLUID RSL								
		10	22	32	46	68	100	150	220	
Tipo de viscosidad ISO VG	DIN 51 519	10	22	32	46	68	100	150	220	
Densidad a 15 °C kg/m ³	DIN 51 757	873	863	869	874	879	884	891	897	
Viscosidad cinemática a 0 °C mm ² /s 40 °C 100 °C	DIN 51 562-1	75	180	338	580	1040	1800	3500	6000	
		10	22	32	46	68	100	150	220	
		2,5	4,3	5,4	6,9	8,6	11,2	14,3	18,3	
Punto de inflamación (COC) °C	DIN ISO 2592	150	204	209	218	223	255	265	280	
Punto de fluidez °C	DIN ISO 3016	-57	-30	-30	-30	-24	-21	-18	-15	
Propiedad separadora de aire 50 °C min.	DIN ISO 9120	cumplido								
Prueba FZG A/8,3/90 Etapa de fallo	DIN 51 354-2	-	> 10							
Ensayo mecánico en bomba de paletas	DIN 51 389-2	aprobado								
Protección anticorrosiva Método A Grado de corr.	DIN ISO 7120	aprobado								
Tendencia a la formación de espuma a 24 °C max. ml 93,5 °C max. 24 °C max. después 95 °C max.	ISO 6247:1998 incl. Cor. 1:1999	cumplido								
Prueba con tira de cobre grado de corr.	DIN EN ISO 2160	(3h/100 °C), grado 1								
Comportamiento de envejecimiento Aumento NZ después 1000 h	51 587	< 2,0								
Compatibilidad con el material para juntas SRE NBR-1 después 168 h a 100 °C relativo cambio de volume % cambio de dureza Shore A %	DIN 53 538	cumplido								

Información técnica



Se ofrecen todas las informaciones a verdad sabida, pero sin garantía. Los datos técnicos son valores promedios, y están sujetos a las oscilaciones de producción habituales. Se reservan los derechos de cambio de datos por la innovación del producto y la adaptación.



BRETTIS Distribución Industrial
c\Circunvalación, 2
28850 Torrejón de Ardoz
Tel 91 831 90 81
web www.brettis.com

Atención al cliente
Isabel Gil (isabel.gil@brettis.com)
Servicio Técnico
Raúl González (raul.gonzalez@brettis.com)