

ACEITES DE COMPRESORES Y SISTEMAS NEUMÁTICOS



MINERALES

LS COMPRESORES E HIDRÁULICOS SIN CENIZAS

Aditivados para maximizar el trabajo de los compresores rotativos, alternativos y bombas de vacío según viscosidad. Cumple las normas: DIN-51506-VDL de compresores y DIN-51524 parte 2 y AFNOR NFE 48603 (HM) de hidráulicos.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
LS-32	32 (10)
LS-46	46 (20)
LS-68	68 (20)
LS-100	100 (30)
LS-150	150 (40)
LS-220	220 (50)
LS-320	320 (--)

SN HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS

Lubricante para sistemas neumáticos con excelentes características E.P., antioxidante, antidesgaste y antiherrumbre. Cumple las normas: DENVER GARDNER; INGERSOLL RAND (ROCKDRILL-433); JOY (RD01); SIDERURGIE FRANCAISE-FT.174; CHICAGO PNEUMATIC (ROCKDRILL -1061). API GL-4.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
SN-6	68 (20)
SN-16	220 (90)

POLAR COMPRESORES FRIGORÍFICOS

Lubricación de compresores frigoríficos. Muy bajo punto de congelación, bajo punto de floculación, estabilidad química con resistencia a la oxidación y alta rigidez dieléctrica. Amoníaco (R-717), Butano (R-600), Propano (R-290), Anhídrido Carbónico (R-744) y gases clorados como R12 y R22. Cumple la normativa: DIN 51503 KA y KC.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
POLAR 46	46 (20)
POLAR 68	68 (20)



ANT COMPRESORES ACEITES ATÓXICOS

Aceites de base parafínica de grado medicinal, aprobados por NSF para la Industria Alimentaria. Elesa Ant-46 y 68 compresores se aplican en compresores rotativos de tornillo y alternativos según viscosidad. Cumple normas: FDA-21 CFR.178.3570 y NSF-H1 con registro nº: 136826.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
ANT-46 COMPRESORES	46 (20)
ANT-68 COMPRESORES	68 (20)
ANT-100 COMPRESORES	100 (30)

ANT NEUMÁTICO ACEITES ATÓXICOS

Lubricación de sistemas neumáticos en la Industria Alimentaria. Cilindros neumáticos, accionamientos de válvulas, turbinas, etc... Con buenas propiedades antioxidante, antiherrumbre y antidesgaste. Cumple normas FDA-21 CFR. 178.3570 y NSF-H1.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
ANT-32 NEUMÁTICO	32 (10)
ANT-46 NEUMÁTICO	46 (20)
ANT-68 NEUMÁTICO	68 (20)

SINTÉTICOS

AC-SYNT COMPRESORES

Aceite de compresor 100% sintéticos de base Polialfaolefinas (PAO). Larga vida en compresores alternativos y rotativos, bombas de vacío y engrase de cadenas de hornos, engranajes y mecanismos a temperaturas extremas. Aditivos de última generación. Óptima protección antidesgaste, a la oxidación y corrosión, alto punto de inflamación y baja volatilidad. Cumplen las normas DIN-51506 VCL y VDL.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)	PUNTO CONGELACIÓN PUNTO INFLAMACIÓN
AC-SYNT-46	46 (130)	<-45...245
AC-SYNT-68	68 (130)	<-45...245
AC-SYNT-100	100 (136)	<-40...245
AC-SYNT-150	150 (130)	<-40...255
AC-SYNT-220	220 (--)	255



POLAR-SYNT COMPRESORES FRIGORÍFICOS

Aceite 100% sintético diseñado para compresores frigoríficos y bombas de calor. Excelente resistencia a la oxidación térmica y muy baja evaporación. Compatible principalmente con amoníaco (R717) y CO2. No aptos para trabajar con dióxido de azufre (SO2).

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)	PUNTO CONGELACIÓN PUNTO INFLAMACIÓN
POLAR-SYNT 3	32 (135)	-60...>215
POLAR-SYNT 4	46 (135)	-55...>220
POLAR-SYNT 5	68 (140)	-45...>250

ANT-SINT COMPRESORES ATÓXICO ATÓXICOS COMPRESORES

Aceite para compresor 100% sintético ideal para Industria Alimentaria. Protege de la corrosión, herrumbre y desgaste. Lubricación de compresores rotativos (ISO-46 y 68) y compresores alternativos, soplantes y bombas de vacío (ISO-100 y superiores). Cumplen las normas: FDA 21CFR 178.35.70 y NSF-H1.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)	PUNTO CONGELACIÓN PUNTO INFLAMACIÓN
ANT-46 COMP.SIN	46 (130)	<-55...245
ANT-68 COMP.SIN	68 (130)	<-45...250
ANT-100 COMP.SIN	100 (130)	<-30...250
ANT-150 COMP.SIN	150 (130)	<-30...260
ANT-220 COMP.SIN	220 (130)	<-30...260

X-PFC V 100 BOMBAS DE VACÍO

Lubricante 100% sintético inerte del tipo perfluoropoliéster, con alta estabilidad térmica. Para sistemas expuestos a gases agresivos, incluso oxígeno puro, química y a las radiaciones, ignífugo, altas propiedades dieléctricas y buenas características medioambientales.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)	PUNTO CONGELACIÓN PUNTO INFLAMACIÓN
X PFC V 100	345 (135)	-26...260



59 COMPRESORES, BOMBAS DE VACÍO Y SOPLANTES

Aceite 100% sintético para compresores rotativos, de paletas y alternativos con un servicio permanente o con largos periodos de cambio de aceite. Alta resistencia a la oxidación, mínima evaporación. Nula formación de depósitos en válvulas, paletas y pistones. Buena protección al desgaste y a la corrosión. Excelente desaireación. Lubricación de compresores rotativos, de paletas y alternativos.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)	PUNTO CONGELACIÓN PUNTO INFLAMACIÓN
59 COMPRESORES	68 (106)	-30...>250

