



INFORMACIÓN TÉCNICA

AMBERLITE™ MB9L

Resina de lecho mixto no-regenerable, Grado Industrial

La resina AMBERLITE MB9L es una mezcla homogénea de un intercambiador de cationes fuertemente ácido en la forma H⁺, con un intercambiador de aniones fuertemente alcalino en la forma OH⁻. Se caracteriza principalmente por su capacidad altamente catiónica. La resina AMBERLITE MB9L no contiene ningún marcador de color para mostrar el agotamiento de la resina, por lo que es necesario el uso de un conductímetro para controlar la calidad del agua tratada y el punto de su agotamiento.

La resina AMBERLITE MB9L está específicamente diseñada para la desmineralización parcial del agua cuando el ratio de alcalinidad y acidez mineral libre es más alto que 1, y se requiere eliminar completamente los cationes y la acidez, sin necesidad de eliminar completamente el CO₂ y el sílice.

APLICACION

La resina AMBERLITE MB9L está diseñada para **usos industriales**, para otras aplicaciones específicas, tales como farmacéuticas, alimentarias o para agua potable, contacte con Rohm and Haas para recibir consejo sobre la mejor elección de resinas y las condiciones de operación óptimas.

PROPIEDADES

Composición en volumen[1]	Cationes : 46 a 55 % Aniones : 54 a 45 %
Forma iónica	H ⁺ / OH ⁻
Peso al momento de envío < 0.300 mm [1]	745 g/L 5.0 max

[1] Valor Contractual
Métodos de análisis disponibles bajo petición

CONDICIONES DE OPERACION SUGERIDAS

Temperatura máxima de operación	60°C
Profundidad mínima del lecho	700mm
Flujo en servicio	20 a 40 VL/h[2]

[2] VL (Volumen lecho) = 1 m³ solución por cada m³ de resina