

# TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES METÁLICAS



## Desengrasantes alcalinos en polvo

### Serie RENOCLEAN MP 172

Desengrasante de piezas en acero, aluminio y sus respectivas aleaciones. Especial para desengrase de acero previo a proceso de tratamiento. Térmico en hornos IPSEN.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN MP 172	Acero y aluminio	Inmersión	70 - 90° C 10 - 15 min.	En general: 3 -5% Aluminio: 1,5 -2%

### Serie RENOCLEAN P 194

Desengrase previo a protección anticorrosiva, esmaltado o secado. Elevada alcalinidad, atacan las aleaciones ligeras.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN P 194	Acero	Inmersión	70 - 90° C 5 - 10 min.	4 - 6%

### Serie RENOCLEAN P 196

Desengrase previo a protección anticorrosiva, esmaltado o secado. Elevada alcalinidad, atacan las aleaciones ligeras. Es de mayores prestaciones.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN P 196	Acero	Inmersión	70 - 90° C 5 -10 min.	4 - 5 %



### Serie RENOCLEAN MP 252

Alcalinidad moderada, es muy efectivo para aluminio y sus aleaciones. Desengrase multimetal previo a protección anticorrosiva, pintura o esmaltado. Recomendado para los sectores del mueble metálicos y línea blanca.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN MP 252	Todos los metales	Aspersión/ ultrasonido	40 - 80° C 1 - 3 min aspersión 60 - 80° C 3 -10 min ultrasonido	0,5 - 1,5% aspersión. 2 - 5% ultrasonido.

### Serie RENOCLEAN P 254

Desengrase previo a protección anticorrosiva, pintura o esmaltado.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa..

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN P 254	Acero	Aspersión/ Ultrasonido	40 - 80° C 1 - 3 min Aspersión 60 - 80° C 3 - 10 min Ultrasonido	0,5 - 1,5% Aspersión 2 - 5% ultrasonido

## Desengrasantes líquidos

### Serie RENOCLEAN L 999

Naturaleza ácida. Desengrasante para aceros en procesos de desengrase previo a decapado.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN L 999	Acero	Inmersión	Tª ambiente 5 - 10 min.	5 - 15%



### Serie RENOCLEAN AL 131

Naturaleza ácida. Desengrase previo al anodizado. Especial para acabado brillante.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN AL 131	Aluminio	Inmersión	48 – 80° C 5 – 15 min.	4 – 6%

### Serie RENOCLEAN AL 4159

Naturaleza alcalina. Contiene tensioactivos. Proporciona buena adherencia de la pintura. Empleo también por inmersión agitada (tambores rotatorios).

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN AL 4159	Acero	Aspersión/ Inmersión	Aprox. 3 min. 60 – 80° C	1 – 4%

### Serie RENOCLEAN L 4160

Naturaleza alcalina. Desengrase previo a esmaltado. Precisa la adición de tensioactivos. Aditivo RENOCLEAN T 4042.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN L 4160	Acero	Aspersión	Aprox. 3 min. 60 – 80° C	2 -4 %

### Serie RENOCLEAN L 4360

Naturaleza alcalina. Contiene tensioactivos. Proporciona buena adherencia de la pintura. Empleo también para inmersión agitada (tambores rotatorios).

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura/ Tiempo	Concentración
RENOCLEAN L 4360	Acero	Aspersión/ Inmersión	Aprox. 3 min. 60 – 80° C	1 – 4%



## Desengrasantes / pasivantes

### Serie RENOCLEAN MS 214 F

Desengrasantes líquidos de baja alcalinidad con propiedades pasivantes. Empleo para desengrasantes intermedios en procesos de mecanizado y tratamiento térmico. Proporcionan protección anticorrosiva durante el almacenaje interoperaciones. Recomendado para mecanizado y tratamiento térmico.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN MS 214 F	Acero y aluminio	Aspersión	30 – 60° C	2 – 4%

### Serie RENOCLEAN MS 215 NF

Desengrasantes líquidos de baja alcalinidad con propiedades pasivantes. Empleo para desengrasantes intermedios en procesos de mecanizado y tratamiento térmico. Proporcionan protección anticorrosiva durante el almacenaje interoperaciones. Indicados para tratamiento térmico. No dejan residuos sobre las piezas.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN MS 215 NF	Acero y aluminio	Aspersión	Ambiente 60° C	2 – 4%

### Serie RENOCLEAN S 237 BF

Desengrasantes líquidos de baja alcalinidad con propiedades pasivantes. Empleo para desengrasantes intermedios en procesos de mecanizado y tratamiento térmico. Proporcionan protección anticorrosiva durante el almacenaje interoperaciones. Presenta potenciadas las propiedades de separación de aceites extraños y pasivantes. Apto para lavadoras de alta presión y especialmente indicado para procesos de mecanizado.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN S 237 BF	Acero	Aspersión	60 - 80° C	2 – 4%



### Serie RENOCLEAN S 218 SA

Desengrasantes líquidos de baja alcalinidad con propiedades pasivantes. Empleo para desengrasantes intermedios en procesos de mecanizado y tratamiento térmico. Proporcionan protección anticorrosiva durante el almacenaje interoperaciones. Indicados para tratamientos térmicos. No dejan residuos sobre las piezas.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN S 218 SA	Acero	Aspersión	60 – 80° C	2 – 4%

### Serie FOSFATRÓN 228

Fosfo-desengrasante: permite el desengrase y fosfatado simultáneos. Acabado fosfático amorfo. Azulado irisado.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
FOSFATRÓN 228	Acero, aluminio y galvanizado	Aspersión	Ambiente 60°C	2 – 2,5%

## Desengrasantes base disolventes

### Serie RENOCLEAN L 110

Desengrasante de uso general. Ininflamable. Contiene disolventes clorados. Desengrase en frío o en fase vapor.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 110	Todos los metales	Inmersión	Tª ambiente / fase vapor	Empleo puro (100%)



### Serie RENOCLEAN L 160

Desengrasante de uso general. No contiene disolventes clorados. Desengrase en frio.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 160	Todos los metales	Inmersión	Tª ambiente	Empleo puro (100%)

### Serie RENOCLEAN L 180 BTO

Desengrasante de uso general. No contiene disolventes clorados. Punto de inflamación 61º C. Desengrase en frio.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 180 BTO	Todos los metales	Inmersión	Tª ambiente	Empleo puro (100%)

### Serie RENOCLEAN L 190 N COV

Desengrasante basado en disolvente NO COV. Desengrase en frio.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 190 N COV	Todos los metales	Inmersión	Tª ambiente	Empleo puro (100%)

## Aditivos para baños de desengrase

### Serie RENOCLEAN T 4092

Aditivo tensoactivo para baños de desengrase y fosfatación. Especial para desengrasar zonas solapadas. Concentración sobre baño de fosfatación 0,1 – 0,5%. Concentración sobre baño de desengrase 1%.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN T 4092	Todos los metales	Aspersión	50 – 70º C	0,1 – 1% (según aplicación)



### Serie RENOCLEAN T 4042

Aditivo tensoactivo para baños desengrase y fosfatación. Alto poder de humectación y gran capacidad de separación de aceites.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN T 4042	Todos los metales	Aspersión	50 – 70° C	0,1 – 0,5%

## Decapado

### Serie RENOCLEAN F 35

Desoxidación de piezas de acero ligeramente oxidadas. Compatible con una posterior fosfatación. Indicado también como desincrustante de deposiciones calcáreas.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN F 35	Decapante ácido	Inmersión/ Aspersión/ Manual	Ambiente - 70°C	Inmersión: 10 – 20% Aspersión: 2 – 10%

### Serie RENOCLEAN F 50

Desoxidación y pasivación de piezas de acero ligeramente oxidadas. Compatible con una posterior fosfatación.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN F 50	Decapante/ Pasivante	Inmersión/ Manual	Ambiente	10 – 50%

### Serie RENOCLEAN L 572

Neutralizante líquido para decapados previos a esmaltados. Favorecen la obtención de superficies esmaltadas perfectamente lisas. Buen poder pasivante.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 572	Neutralizante posterior al decapado	Inmersión/ Aspersión	60 – 80° C	1 – 2%





### Serie RENOCLEAN L 574

Producto líquido. No deja residuos salinos. De empleo recomendado cuando sea preciso que el material no presente restos de sales en las etapas posteriores a su tratamiento.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 574	Neutralizante/ Pasivante	Inmersión/ Aspersión	Ambiente -90° C	2 – 5%

### Serie RENOCLEAN L 640

Aditivo inhibidor de decapado con ácido sulfúrico. Limita el ataque únicamente a las zonas oxidadas, mejorando el acabado superficial y aumentando la duración de los baños ácidos.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 640	Limitador de decapado sulfúrico	Inmersión	Ambiente -60° C	0,05% respecto al ácido concentrado.

### Serie RENOCLEAN L 610

Aditivos inhibidores de decapado con ácido clorhídrico. Limitan el ataque únicamente a las zonas oxidadas, mejorando el acabado superficial y aumentando la duración de los baños ácidos.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 610	Limitador de decapado clorhídrico	Inmersión	Ambiente	0,1 – 0,3% respecto al ácido concentrado





### Serie RENOCLEAN L 630

Aditivos inhibidores de decapado con ácido clorhídrico. Limitan el ataque únicamente a las zonas oxidadas, mejorando el acabado superficial y aumentando la duración de los baños ácidos. Ofrece un gran rendimiento y un alto grado de protección, incluso en los aceros más sensibles.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 630	Limitador de decapado clorhídrico	Inmersión	Ambiente -60° C	0,05 – 0,2% Respecto al ácido concentrado

### Serie RENOCLEAN T 20

Aditivo tensoactivo para baños de decapado con ácido clorhídrico o sulfúrico. Aumenta el poder humectante de los baños, reduce la emisión de vapores ácidos y acelera el proceso de decapado.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN T 20	Acelerante de decapado	Inmersión	Temperatura del baño	0,1 – 0,2%

### Serie RENOCLEAN L 999

Desengrasante líquido de naturaleza ácida, apto para todos los metales. Empleo para el desengrase y desoxidado de piezas en las líneas de galvanizado en caliente.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 999	Desengrasante/ Decapante	Inmersión	Ambiente -60°C	6 – 8% volumen



## Fosfatación amorfa

### Serie FOSFATRÓN 228

Producto fosfo-desengrasante: desengrase y fosfatado simultáneos, previo a cualquier tipo de pintura. Favorece la adherencia de la pintura.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
FOSFATRÓN 228	Acero, aluminio y galvanizado	Aspersión	Ambiente -60°C	2 – 2,5%

### Serie FOSFATRÓN 6225

Fosfatado amorfo de acero previo pintura. Formación de capas de gran poder anticorrosivo y muy buena adherencia para la pintura. Alto peso de capa. Recomendado cuando las exigencias de calidad son altas.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
FOSFATRÓN 6225	Acero	Aspersión	Ambiente -60°C 1 – 3 minutos	3%

### Serie RENOCLEAN T 4042

Desengrasante neutro para procesos de fosfatación amorfa, cuando desengrase y fosfatación son simultáneos en la misma etapa.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN T 4042	Acero	Aspersión	40 – 60°C	1 – 5 gr/l baño de fosfatación



## Fosfatación cristalina (inmersión)

### Serie FOSFATRÓN 150

Autoacelerado: rapidez de formación de capa fosfática. Capa de color gris oscuro. Fosfatado previo a deformación plástica en frío o protección anticorrosiva.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Proceso	Concentración/ Temperatura/Tiempo
FOSFATRÓN 150	Acero	Fosfatación al Zinc	5 – 7% 60 – 70°C 5 – 15 minutos

### Serie FOSFATRÓN 190 CE / 190 ME

Auto regulable. Capa de color gris. Fosfatado previo. Deformación plástica o trefilado. Formación de capas más compactas. **190 CE**: Empleo para la formación del baño inicial. **190 ME**: Empleo para el mantenimiento del baño en posteriores adiciones.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Proceso	Concentración/ Temperatura/Tiempo
FOSFATRÓN 190CE FOSFATRÓN 190ME	Acero	Fosfatación al Zinc	60 -80°C 3 – 10 minutos

### Serie FOSFATRÓN GB 110

Auto acelerado: capa de color negro. Fosfatado para rodaje de piezas tales como: engranajes, piñones, coronas, armamento, pistones, cigüeñales y, en general, para cualquier mecanismo sujeto a fricción.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Material	Proceso	Concentración/ Temperatura/Tiempo
FOSFATRÓN GB 110	Acero	Fosfatación al Manganeso	10 – 15% 80 – 85°C



## Procesos diversos

### Serie RENOCLEAN SK FAST

Desincrustante líquido de naturaleza muy ácida para aceros al carbono. No es apto para inoxidable, hierro galvanizado y aluminio. Eliminación de incrustaciones calcáreas formadas en tubos de calderas, intercambiadores de calor, conducciones de agua, etc. De empleo también para el decapado de acero.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN SK FAST	Desincrustante	Recirculación/ Inmersión	Ambiente -50°C	5 – 15%

### Serie RENOCLEAN SK 803

Desincrustante en polvo de naturaleza poco ácida. Recomendado para eliminar incrustaciones calcáreas en acero inoxidable y aleaciones de cobre. Homologado por **Atlas Copco** para sus compresores.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN SK 803	Desincrustante	Recirculación/ Inmersión	Ambiente -60°C	5 -10%

### Serie RENOCLEAN P 450

Pavoneado estándar de acero: tornillería, armamento y piecerío en general.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN P 450	Pavonado	Inmersión	145 -150°C	1350 gr/l



### Serie RENOCLEAN P 460

Pavonado más reactivo que **RENOCLEAN P 450**.

Póngase en contacto con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN P 460	Pavonado	Inmersión	145 – 150°C	1350 gr/l

### Serie RENOCLEAN L 160

Disolventes hidrofugantes. Secado rápido. Empleo para eliminar el agua de piezas mojadas provenientes de procesos en húmedo. Punto de inflamación <25° C.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN L 160	Secado químico	Inmersión	Tª ambiente	Empleo puro (100%)

### Serie RENOCLEAN DFW

Disolventes hidrofugantes. Secado rápido. Empleo para eliminar el agua de piezas mojadas provenientes de procesos en húmedo. Punto de inflamación <55°C.

[Póngase en contacto](#) con nosotros para facilitarles ficha técnica completa.

Producto	Descripción	Método	Temperatura	Concentración
RENOCLEAN DFW	Secado químico	Inmersión	Tª ambiente	Empleo puro (100%)

