

ACEITES HIDRÁULICOS



MINERALES

AEG ACEITE HIDRÁULICO & ENGRASE GENERAL

Aceite de bases ultra refinadas. Sus características de alto índice de viscosidad, estabilidad a la oxidación, corrosión y demulsibilidad los hacen idóneos para circuitos hidráulicos, lubricación de cojinetes, así como en engrase general y engrases a pérdida.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
AEG 46	46 (20)
AEG 68	68 (20)

HIDRÁULICO 46/68

Aceite para sistemas hidráulicos, engrase general y engrase a pérdida, con aditivos antioxidante. Cumple las normas AFNOR NFE 48603-HL, DIN 51524 (HL).

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
Hidráulico 46	46 (20)
Hidráulico 68	68 (20)

HM SISTEMAS HIDRÁULICOS EP

Aceite para sistemas hidráulicos con alta protección antioxidante, antidesgaste, antiherrumbre y antiespumante. Cumplen las normas AFNOR NFE 48603 HM, DIN 51524 PARTES 2 Y 3 (HLP), CINCINNATY MILACRON P-68, 69, 70, DENISON HF-2, HF-1 Y HF-0, VICKERS M-2952-S / M-2950-S / I-286-S.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
HM-22	22 (10)
HM-32	32 (10)
HM-46	46 (20)
HM-68	68 (20)
HM-100	100 (30)
HM-150	150 (40)
HM-220	220 (50)



HR HIDRÁULICOS E.P. ALTO RENDIMIENTO

Aceites hidráulicos con protección a la oxidación, corrosión y desgaste y control de espuma, demulsibilidad, filtrabilidad y con bajo punto de congelación. Uso en sistemas hidráulicos y circuitos con sistemas hidrostáticos. Cumplen las normas AFNOR NFE 48603-HM-HR; DIN 51524 PARTE 2 Y 3 (HLP); CINCINNATI MILACRON P-68, 69, 70; DENISON HF-2 Y HF-0; VICKERS M-2952-S/ M-2950-S/ I-286-S.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
HR-22	22 (10)
HR-32	32 (10)
HR-46	46 (20)
HR-68	68 (20)
HR-100	100 (30)
HR-150	150 (40)

HV&HV EXTRA HIDRÁULICOS ALTO RENDIMIENTO (IV=150)

Fluidos para mandos hidráulicos y sistemas hidrostáticos con gran estabilidad química y muy alto índice de viscosidad. Sistemas donde se exija una baja variación de la viscosidad con la temperatura y altas presiones. La gama superior se llama **Elesa HV-EXTRA**. Cumple las normas AFNOR NFE 48603-HV, DIN 51524 PARTES 2 Y 3 (HVLP), CINCINNATI MILACRON P-68, 69,70, DENISON HF-2 Y HF-0, VICKERS M-2952-S.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
HV-32 EXTRA	32 (10)
HV-46 EXTRA	46 (20)
HV-68 EXTRA	68 (20)
HV-100 EXTRA	100 (30)



LS COMPRESORES E HIDRÁULICOS SIN CENIZAS

Para sistemas que requieren bajos contenidos en depósitos carbonosos con buena protección antidesgaste. Cumple las normas DIN-51506-VDL de compresores y DIN-51524 PARTE 2 Y AFNOR NFE 48603 (HM) de hidráulicos.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
LS-32	32 (10)
LS-46	46 (20)
LS-68	68 (20)
LS-100	100 (30)
LS-150	150 (40)
LS-220	220 (50)
LS-320	320 (--)

HLPD HIDRÁULICO DETERGENTE

Aceite hidráulico de base ultra refinada, desarrollados para uso en sistemas hidráulicos y circuitos con sistemas hidrostáticos. Especialmente estudiado para sistemas donde pueda haber riesgo de contaminación con agua, taladrinas, fluidos de refrigeración o agentes contaminantes y depósitos. Tiene una alta capacidad detergente y dispersante lo que hace que no se separe el agua, sino que la incorpore. Especialmente recomendado para máquinas herramientas. Cumple requisitos generales de las normas: DIN 51524 PARTE 2 (TIPO HLP), DIN 51517 PARTE 3 (CLP), MAN N-698-HLPD.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
HLPD 32	32 (20)
HLPD 68	68 (20)
HLPD 220	220 (50)

ANT HIDRÁULICO ATÓXICO

Aceites hidráulicos de base parafínica de grado medicinal formulados para aplicación en la industria alimentaria, circuitos hidráulicos, formulados con aditivos antioxidante, antiherrumbre, antidesgaste y antiespumante. Cumple normas FDA-21 CFR.178.3570 Y NSF-H1 con Registro nº 136822.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (SAE)
ANT-46 HIDRÁULICO	46 (20)
ANT-68 HIDRÁULICO	68 (20)
ANT-100 HIDRÁULICO	100 (30)



SINTÉTICOS

AC-SYNT HIDRÁULICO

Aceites hidráulicos sin cenizas 100% sintéticos de base polialfaolefinas (PAOs) y aditivos de última generación. Larga vida en servicio, óptima protección antidesgaste, mayor protección a la oxidación y corrosión, alto punto de inflamación, baja volatilidad y muy bajo punto de congelación. Especialmente desarrollados para compresores alternativos y rotativos, bombas de vacío y soplantes, engrase de cadenas de hornos, engranajes y mecanismos a temperaturas extremas. Cumplen las normas:

COMPRESORES: DIN-51506-VCL Y VDL

HIDRÁULICOS: DIN-51524, PART 2, AFNOR-NFE 48603 (HV)

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)
AC-SYNT 46 HIDRÁULICO	46 (130)
AC-SYNT 68 HIDRÁULICO	68 (130)
AC-SYNT 100 HIDRÁULICO	100 (136)
AC-SYNT 150 HIDRÁULICO	150 (130)

HIDRAULIC HFDU-46 HIDRÁULICO RESISTENTE AL FUEGO

Aceite hidráulico resistente al fuego. Alta resistencia a la corrosión y estabilidad química. No tóxico y biodegradable. Aplicable en equipos de alta presión en las industrias del acero y de extrusión de aluminios o de plásticos. Tipo HFDU. Libre de mantenimiento.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)
HIDRAULIC HFDU-46	46 (187)

HIDRAULIC HFC HIDRÁULICO RESISTENTE AL FUEGO

Aceite hidráulico resistente al fuego. Resistencia a la corrosión y estabilidad química. No tóxico y biodegradable. Aplicable en equipos de alta presión en las industrias del acero y de extrusión de aluminio o de plásticos.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)
HIDRÁULIC HFC	46 (187)



ANT-HIDRÁULICO SINTÉTICO ATÓXICO

Aceites para sistemas hidráulicos, sintéticos 100% ideales para industria alimentaria. Protegen de la corrosión, herrumbre y desgaste, y poseen una excelente relación viscosidad-temperatura. Formulados para transmitir potencia, lubricar y proteger los sistemas hidráulicos. Cumplen las normas FDA 21 CFR 178.35 70 y NSF H-1.

PRODUCTO	VISCOSIDAD ISO (I.V.)
ANT-32 HIDRA	32 (135)
ANT-46 HIDRA	46 (130)
ANT-68 HIDRA	68 (130)
ANT-100 HIDRA	100 (130)
ANT-150 HIDRA	150 (130)
ANT-220 HIDRA	220 (130)

