

FLUIDOS DE CORTE

EMULSIONABLES

PRODUCTO ELESA	DESCRIPCIÓN PRODUCTO
TB TALADRINA	Aceite emulsionable en agua (taladrina) para mecanizado de aceros y todo tipo de metales. Aporta buena lubricación, refrigeración y protección anticorrosiva y bactericida. Desmoldeante de hormigón.
TV ESPECIAL TALADRINA SINTÉTICA	Fluidos sintéticos solubles en agua, para operaciones de mecanizado de severidad media-baja, rectificadas y afiladas. Óptima protección antiherrumbre y alta protección bacteriostática. Se utilizan en disolución acuosa, proporción según el tipo de trabajo a realizar. Exenta de nitritos, cloruros, fósforo, azufre y boro. Perfecta visibilidad de la pieza.

ACEITE DE MECANIZADO

PRODUCTO ELESA	DESCRIPCIÓN PRODUCTO
AE-INOX-10 ACEITE MECANIZADO ACERO INOX.	Lubricante para mecanizado de metales férreos, especialmente acero inoxidable. Alto poder refrigerante.
FCD FLUIDO DE CORTE	Fluido de corte universal de uso directo en toda clase de servicios y mecanización. Mecanizado de metales férreos: roscado, taladrado, fresado. Permite un acabado perfecto tanto en superficie como en profundidad. Recomendado por las talladoras: MATRIX, MAAG, HURTH , TOS, FELLOWSNESTOR y MODUL.
DL-3 FLUIDO DE CORTE	Lubricante desarrollado para el corte de piedra dura en joyería (cuarzo). Buenas propiedades lubricantes. Punto de inflamación alto.



ACEITES DE EMBUTICIÓN / MECANIZADO

PRODUCTO ELESA	DESCRIPCIÓN PRODUCTO
AE ACEITE PURO	Aceite de embutición, para aceros al carbono, acero dulce, aceros especiales, aluminio y sus aleaciones, cobre y sus aleaciones. Magníficos acabados superficiales, sin picaduras o ralladuras.
AE-PLUS ACEITES PUROS	Aceites de embutición profunda. ELESA AE-PLUS facilitan las operaciones de deformación plástica de chapa en frío por golpe. Embutición profunda, estirado, prensado, troquelado, perforado. Permite dimensiones más precisas en los acabados y aumenta la vida útil de la matriz.
AE-1	Aceite de embutición profunda de alta viscosidad. Contiene bisulfuro de molibdeno, tiene propiedades lubricantes, EP y carácter refrigerante. En combinación con ELESA DNI para mecanizados de aceros inoxidables.
FCD 68 Y 220 TROQUELADO	Aceites de conformado y troquelado. Especial para trabajos de perfiles de chapa con espesor superior a 2.5mm. Permite trabajar con aceros, aluminio, metales dorados y sus aleaciones. Fácil limpieza posterior con agua.
COAL	COAL-25-7 Aceite mineral evaporable para el mecanizado de metales no féreos, aleaciones de cobre y aluminio. No mancha la pieza. COAL 25-34 Aceite especial embutición y mecanizado metales ferrosos y no ferrosos. Excelente para el tallado de engranajes, roscado de piezas fundidas o estampadas, torneado, fresado, cepillado, etc...
AMP ACEITE EVANESCENTE	Aceites evaporables minerales para el mecanizado, punzonado, embutición, plegado y troquelado de láminas de metales férricos y no férricos como aleaciones de cobre, aluminio, galvanizado, con espesor de hasta 0,4mm. Excelentes propiedades mojantes que aseguran una buena película sobre el metal y adecuada refrigeración. Protege de la corrosión.
DAZA 3	Fluido estampación y troquelado evaporable. Excelentes propiedades antidesgaste y protección a la corrosión. Aceite puro para estampación, punzonado y perfilado de chapa. Espesor hasta 2,5mm.
AE-ALU	Fluido lubricante y refrigerante para el corte de perfiles y embutición de aluminio. Total evaporación al final del trabajo y nula formación de residuos. ELESA AE-ALU REFORZADO tiene mejores características EP. (Viscosidad a 20º).

MC	Aceite de encastrado de juntas de goma en casquillos de hierro zincado. Lubrica la junta y alarga su vida.
-----------	--

ACEITES DESMOLDEO FORJA (ZAMAK, VIDRIO, PIEDRA,...)

PRODUCTO ELESA	DESCRIPCIÓN PRODUCTO
16-CR	Fluido lubricante grafitado, desmoldeante. Suspensión de grafito coloidal de alta estabilidad. Permite un trabajo con buenos resultados y ausencia de humos. Diseñado para el desmolde de vidrio, estampación de latón y desmolde de forja en caliente. Cubre el molde con una capa protectora, untuosa y humectante.
27	Suspensión altamente estable de grafito que permite el desmolde de muy diferentes materiales: vidrio, forja, estampación en caliente de acero y latón. Proporciona superficies más limpias, regulares y sin piel de naranja.
DG-19	ELESA DG-19 Suspensión de grafito altamente estable, es un lubricante para desmolde de forja y extrusión de aluminio en caliente que no produce humos. ELESA DG-19 VARIEDAD 2 es aplicable al forjado de acero inoxidable. Favorece el desprendimiento de pieza-troquel, evita el desgaste de troqueles, no produce humos y es de fácil aplicación.
18	Fluidos lubricantes sintéticos de alta temperatura que no dejan residuos, contienen grafito coloidal purísimo, con un amplio espectro de aplicación. Sus principales aplicaciones son en forja y estampación, como lubricante de elementos en ambientes de altas temperaturas y muy altas cargas, cojinetes lisos, cadenas, pernos, aros de horno de Clinker, etc. Cumple la norma: MIL-G-17745 (NORB)
DAZA	Fluido desmoldante de Zamak. Protege de corrosión y es compatible con pinturas. Desmoldante y lubricante en la inyección de aluminio y zamak a alta presión.
REF. 488	Lubricante de uso directo. Fácilmente pulverizable. Excelente para desmolde de piedra sintética. Moldes de caucho. Ref. 488-D para aplicación por pulverización.
FSA	Desmolde en conformado de plástico. Antiproyecciones en soldadura. Disponible en aerosol. ELESA FSA PULVERIZABLE es una variante de ELESA FSA-100 que facilita su pulverizado. Cumplen las normas: FDA 21CFR 178.3570 y NSF-H1.